

Zur sofortigen Veröffentlichung

Mercer Peace River Pulp Ltd. und Svante nehmen Demonstrationsanlage zur CO₂-Abscheidung in Betrieb

NEW YORK, NY, 18. Dezember 2025 – Mercer International Inc. („Mercer“ oder das „Unternehmen“) (Nasdaq: MERC), ein globaler Hersteller von holzbasierten Produkten mit Standorten in Deutschland, Kanada und den USA, gibt bekannt, dass seine Tochtergesellschaft Mercer Peace River Pulp Ltd. (MPR) und Svante Technologies Inc. (Svante), wie bereits angekündigt, den Betrieb einer bereits angekündigten Demonstrationsanlage zur Abscheidung von Kohlendioxid (CO₂) im Zellstoffwerk Mercer Peace River im Norden von Alberta aufgenommen haben. In diesem Pilotprojekt soll Santes Technologie zur Abscheidung von Kohlendioxid mit festen Sorptionsmitteln aus den biogenen CO₂-Emissionen im Rauchgas des Rückgewinnungskessels des Werks bewertet werden.

Diese Phase baut auf der zuvor angekündigten Front-End-Engineering- und Designphase 2 (FEL-2 / Pre-FEED) auf. In dieser Phase wurden das Design, die Standortintegration, die Kosten- und Risikobewertung sowie Optionen für einen möglichen zukünftigen kommerziellen Einsatz im Werk bewertet. Die auf sechs Monate angelegte Demonstrationsphase soll die technischen und betrieblichen Daten liefern, die für die nächste Engineering-Phase sowie die längerfristige Planung benötigt werden.

„Die Inbetriebnahme dieser Demonstrationsanlage ist ein wichtiger und kosteneffizienter Schritt für unser Team in Peace River. Damit können wir die Leistung der Kohlenstoffabscheidung in unserer Betriebsumgebung bewerten und konkrete Daten darüber sammeln, was für eine zukünftige Skalierung erforderlich wäre“, sagte Bill Adams, Chief Sustainability Officer und Senior Vice President, Canadian Pulp Operations. Bill Adams fügt hinzu: „Die Ergebnisse dieser Vor-Ort-Demonstration werden uns dabei helfen, das Potenzial dieser Technologie zur Dekarbonisierung biogener Emissionen zu bewerten und längerfristige Planungen für unsere gesamten Zellstoffwerke zu erstellen.“

„Wir freuen uns, dass dieses Projekt nun in die Phase der Vor-Ort-Demonstration geht“, sagte Scott Gardner, Präsident der Svante Development Company, dem Geschäftsbereich für Projektentwicklung bei Svante. „Die Erprobung unserer Technologie in einer laufenden Zellstofffabrik ist ein wichtiger Schritt für uns. So können wir Informationen sammeln, die für die Bewertung künftiger Möglichkeiten der kommerziellen Kohlenstoffabscheidung in der gesamten Zellstoff- und Papierindustrie erforderlich sind.“

Jeder weitere Fortschritt des Projekts über die Demonstrationsphase hinaus hängt von verschiedenen Faktoren ab. Dazu zählen unter anderem die Ergebnisse der Demonstration sowie weitere wirtschaftliche, technische und kommerzielle Erwägungen.

Über Mercer International Inc.

Mercer International Inc. ist ein globaler Hersteller von holzbasierten Produkten mit Standorten in Deutschland, den USA und Kanada. Die jährliche Produktionskapazität beträgt 2,1 Millionen Tonnen Zellstoff (luftgetrocknete Tonnen, ADTM), 960 Millionen Board Feet Schnittholz, 210.000 Kubikmeter Brettsperrholz (CLT), 45.000 Kubikmeter Brettschichtholz (Glulam), 17 Millionen Paletten und 230.000 Tonnen Biobrennstoffe. Weitere Informationen zum Unternehmen finden Sie auf der Website mercerint.com.

Über Mercer Peace River Pulp Ltd.

Mercer Peace River Pulp Ltd. betreibt ein Zellstoffwerk in Peace River, Alberta, Kanada. Das Werk produziert gebleichten Kraftzellstoff aus Nadel- und Laubholz (NBSK und NBHK). Zu den Kunden zählen Hersteller aus den Bereichen Tissue, Verpackung und anderen globalen Zellstoffmärkten.

Über Svante

Svante ist ein lösungsorientierter Anbieter von Technologien zur Kohlenstoffabscheidung und -entfernung. Das Unternehmen entwickelt und produziert nanotechnologische Filter und modulare Rotationskontakte, mit denen sich CO₂ auf umweltfreundliche Weise aus Industrieemissionen und der Luft abscheiden und entfernen lässt. Svante verfügt über eigene Kompetenzen in der Projektentwicklung und wurde in die Listen „2025 Global Cleantech 100“ und „Top Greentech Companies of 2025“ von TIME und Statista aufgenommen. Weitere Informationen finden Sie unter www.svanteinc.com.

Zukunftsgerichtete Aussagen

Das Vorstehende enthält zukunftsgerichtete Aussagen, die bekannte und unbekannte Risiken und Ungewissheiten in sich bergen, die dazu führen können, dass unsere tatsächlichen Ergebnisse in zukünftigen Perioden wesentlich von den prognostizierten Ergebnissen abweichen. Wörter wie "erwartet", "antizipiert", "ist optimistisch, dass", "projiziert", "beabsichtigt", "entworfen", "wird", "glaubt", "schätzt", "kann", "köönnte" und Variationen solcher Wörter und ähnlicher Ausdrücke sollen solche zukunftsgerichteten Aussagen kennzeichnen. Zu den Faktoren, die dazu führen könnten, dass die tatsächlichen Ergebnisse wesentlich abweichen, gehören: die stark zyklische Natur unseres Geschäfts, die Rohstoffkosten, unser Verschuldungsgrad, der Wettbewerb, Wechselkurs- und Zinsschwankungen, unser Einsatz von und Zinsschwankungen, unser Einsatz von Derivaten, Ausgaben für Investitionsprojekte, Umweltvorschriften und deren Einhaltung, Produktionsunterbrechungen,



Marktbedingungen und andere Risikofaktoren, die von Zeit zu Zeit in unseren SEC-Berichten aufgeführt werden.

FREIGEGEBEN DURCH:

William D. McCartney
Chairman of the Board
+1 604 684-1099

Juan Carlos Bueno
Chief Executive Officer
+1 604 684-1099

